

RTP 2599 X 133923

Polycarbonate/ABS Alloy (PC/ABS)

聚碳酸酯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Flame Retardant - Halogen Free

总览

特性	• 无卤	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.19	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (250°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
含水量	0.020	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2550	MPa	ASTM D638
抗张强度	55.2	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 80	%	ASTM D638
弯曲模量	2760	MPa	ASTM D790
弯曲强度	86.2	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂		ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	96.1	°C	
1.8 MPa, 未退火	87.8	°C	

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0		UL 94

注射

	额定值	单位制
干燥温度	93	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-29	°C
加工 (熔体) 温度	243 到 274	°C
模具温度	52 到 93	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.